

Supplier Quality Assurance Manager

Téléphone : 33 (0)2 35 55 44 00
Fax : 33 (0)2 32 79 46 60
E-mail : philippe.ducret@aircelle.com

NU-PRO Surface Treatments
For the attention of Quality Manager
Eagle Works, london road, Thrupp
GL5 2BA STROUD
U.K.

V/REFERENCE :

N/REFERENCE : **SQA_13_0023**

Gonfreville l'Orcher, the 5th February 2013

Object: Approval Certificate

Dear Sir or Madam,

On behalf of Aircelle, I have great pleasure in sending to you your Approval Certificate.
Should you have any queries on your field of approval, please do not hesitate to contact me directly for further explanations.

This approval is given subject to your continued compliance, and is subject to withdrawal at the discretion of the Issuing Authority.

Please pay attention to the date: the format is mm/dd/yyyy.

Yours sincerely,



Philippe DUCRET
SQA Manager

Aircelle

SA au capital de 41 190 000 € - 352 050 512 RCS Le Havre - Code NAF : 353 A
Siège social et usine : Port du Havre 4039 - Route du Pont VIII - BP 91 - 76700 Gonfreville l'Orcher -
France
SIRET : 352 050 512 00024

BAR0050Form4



Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : NUPS-NDI- 04-A
 CODE FOURNISSEUR : MDM 502662
 IND : A

Société Safran émettrice :
 Issuing Safran company

prononce la qualification sur les référentiels indiqués suivant GRP-0087 – GRM-0123.
 grants the qualification on the specifications indicated as per GRP-0087 – GRM-0123.

NU-Pro Ltd
 Stroud, UK
 Eagle Works, London Rd, Thrupp, Gloucestershire, GL42BA

Pour les procédés spéciaux suivant, les domaines sont précisés page suivante
 For the following special processes refer to next page for scope definition

Safran Process N°	Procédés Processes	Référentiel Technique Technical Specification	Statut Status	Restrictions techniques Technical limitation	Fin de Validité Expiration Date
4.2.1	Magnetic Particle Inspection	HITM0072	QUALIFIED	None	

N° de rapport / Report No.

Observations / Remarks

Qualification performed on DQ file examination & NADCAP accreditation

Sept 2016 - Qualification based on Nadcap accreditation (audit #) and DQ 5000 file examination
 Sept 2013- NUP-NDT-2-13-A- 3 year qualification Granted
 Sept 2010- Initial approval

La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication de la liste des procédés spéciaux qualifiés sur le site (AIRCOLLAB : www.boostaerospace.com/aircollab/ L'activation des accès fournisseurs à ce site se fait par demande à l'adresse suivante : saf.admin-gps@safran.fr / The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list on website (AIRCOLLAB: www.boostaerospace.com/aircollab/). The activations of suppliers access to the website will be done upon request to this following email address: saf.admin-gps@safran.fr

Auditeur/Responsable de la Qualification
 Auditor/Qualification Leader

Date :

Name :

27/09/2016

Marc Berry (Responsible NDT Level 3)

Signature :

Clair Souter (Head of central quality)



Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : NUPS-NDT- 04-A IND : A
 CODE FOURNISSEUR :
 SUPPLIER NUMBER MDM
 502662

Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Scope

Identification des installations <i>Facilities identification</i>	Caractéristiques de l'installation <i>Facilities features</i>	Matériau(x) <i>Material(s)</i>	Domaine d'utilisation <i>Operating scope</i>	Commentaires <i>Comments</i>
135	Magnaflex Mag 40 (BIP1182-900805) Wet continuous Method	Metallic -steel	Machined	
137	Magnaflex Mag 50 (BIP1181-911013) Wet continuous Method	Metallic -steel	Machined	



Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : NUPNDT0114A
 CODE FOURNISSEUR : MDM 502662
 SUPPLIER NUMBER

Société Safran émettrice :

AIRCELLE

Prononce la qualification du fournisseur suivant la GRP-0087
Approval on the supplier qualification according to GRP-0087

Nu-Pro Surface treatments Ltd.

EAGLE WORKS, LONDON RAOD, THRUPP, STROUD, GLOS, GL5 2BA

Pour les procédés spéciaux suivant, les domaines sont précisés page suivante
For the following special processes refer to next page for scope definition

Safran Process N°	Procédés Processes	Référentiel Technique Technical Specification	Statut	Restrictions techniques Technical limitation	Fin de Validité Expiration Date
4.4.2	Fluorescent Penetrant Inspection S3	PR 5000 HPTR 0126	Qualified	N/A	Nov 30th 2017

N° de rapport / Report n°

Observations / Remarks

Procédures : GRM-0092 & BQM0009

DQ : 5000- NUPNDT0114A

Nadcap : #3237145643

Début période : Nov 2014

Qualification performed on DQ file examination & NADCAP accreditation

Nov 2014 - Qualification based on Nadcap accreditation (audit #3237145643) and DQ 5000 file examination

Date :

Name :

Signature :

Nov 30th 2014

Marc Berry
 (Expert in charge of the qualification)
 Clair Souter
 (Head central quality)



Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux
Special Processes Qualification Certificate

N° AQS : NUPNDT0114A
CODE FOURNISSEUR: MDM 502662
SUPPLIER NUMBER

Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux
Special Processes Qualification Scope

Identification des installations <i>Facilities identification</i>	Caractéristiques de l'installation <i>Facilities features</i>	Matériau(x) <i>Material(s)</i>	Domaine d'utilisation <i>Operating scope</i>	Commentaires <i>Comments</i>
Fluorescent Penetrant inspection Sensitivity 3	WW L3, Developer: PD3	Metallic –Aluminium Steel Titanium	Machined	PENETRANT DIPPING, SPRAYING OR BRUSHING APPLICATION DEVELOPER POWDER STORMING OR SPRAYING APPLICATION



Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : NUPS-CP-11
CODE FOURNISSEUR :
SUPPLIER NUMBER

IND : A

MDM502662

Société Safran émettrice : Safran Nacelles
Issuing Safran company

prononce la qualification sur les référentiels indiqués suivant GRP-0087 – GRM-0123.
grants the qualification on the specifications indicated as per GRP-0087 – GRM-0123.

Nu-Pro Limited

Stroud

Eagle Works, London Road, Thrupp, Stroud, Gloucestershire, GL4 2BA

Pour les procédés spéciaux suivant, les domaines sont précisés page suivante
For the following special processes refer to next page for scope definition

Safran Process N°	Procédés Processes	Référentiel Technique Technical Specification	Statut Status	Restrictions techniques Technical limitation	Fin de Validité Expiration Date
11.1.7	Sulphuric Acid Anodising of Titanium	HPTR 0085	QUALIFIED	None	N/A

N° de rapport
Report No

Observations
Remarks

N/A - DQ File & Nadcap

November 2016 – Qualified since February 2013. Last re-qualification based on DQ File and Nadcap accreditation. Moved onto monitoring system
Previous certificate (NuPr-CP-10-16A)

La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication de la liste des procédés spéciaux qualifiés sur le site (AIRCOLLAB : www.boostaerospace.com/aircollab/ L'activation des accès fournisseurs à ce site se fait par demande à l'adresse suivante : saf.admin-gps@safran.fr / The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list on website (AIRCOLLAB: www.boostaerospace.com/aircollab/). The activations of suppliers access to the website will be done upon request to this following email address: saf.admin-gps@safran.fr

Auditeur/Responsable de la Qualification
Auditor/Qualification Leader

Date :

Name :

Signature :

07/11/2016

David Haworth / Clair Souter



Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux
Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : NUPS-CP-11 IND : A

CODE FOURNISSEUR :
SUPPLIER NUMBER

MDM502662

Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux
Special Processes Qualification Scope

Identification des installations <i>Facilities identification</i>	Caractéristiques de l'installation <i>Facilities features</i>	Matériau(x) <i>Material(s)</i>	Domaine d'utilisation <i>Operating scope</i>	Commentaires <i>Comments</i>
Tank 430	Degreasing	Turco 4215 NCLT	45 - 55°C	None
Tank 432	Water Rinse	Demineralised Water	Ambient	None
Tank 433	Pickle	Nitric / HF	Ambient	None
Tank 435	Water Rinse	Demineralised Water	Ambient	None
Tank 441	Anodise	Sulphuric Acid	16 - 26°C 140 - 180 g/l	None



Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : NUPS-CP-10 IND : C

CODE FOURNISSEUR : MDM502662
SUPPLIER NUMBER

Société Safran émettrice : SAFRAN NACELLES
Issuing Safran company

prononce la qualification sur les référentiels indiqués suivant GRP-0087 – GRM-0123.
grants the qualification on the specifications indicated as per GRP-0087 – GRM-0123.

Nu-Pro LTD

Eagle works, London Rd, Thrupp, Stroud
Gloucestershire, GL5 2BA

Pour les procédés spéciaux suivants, les domaines sont précisés page suivante
For the following special processes, refer to next page for scope definition

N° procédé Safran Safran process N°	Procédés Processes	Référentiel Technique Technical Specification	Statut Status	Restrictions techniques Technical limitation	Fin de Validité Expiration Date
11.1.3	Hard Anodising	HPTR0069	Qualifié / Qualified	None	NOT LIMITED
N° de rapport Report No.	Contact du fournisseur Supplier contact	Observations Remarks			

DQ-1040 1.3 du 24/04/2020

Simon JONES Technical Engineer
SJones@nu-pro.com

Observations: Référentiels: GRP-0087 & GRM-0123 & BQM0009 DQ: DQ-1040 1.3 Nadcap : NA
July 2020: New product DeOxidiser 6-16. DQ and appendixes updated. Qualification granted. NUPS-CP-10C
November 2016: Qualified based on DQ File and Nadcap accreditation. Moved onto monitoring system.

La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication d'une liste des procédés spéciaux qualifiés. L'adresse pour accéder à cette liste est disponible dans la GRM-0123, paragraphe « Qualification et surveillance des procédés spéciaux ». L'activation des accès fournisseurs à cette liste se fait par demande à l'adresse suivante : saf_admin-qs@safran.fr / The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list. The address to access to this list is available in GRM-0123, paragraph "Special Process Qualification and Monitoring". The activation of suppliers access to this list is done by request to the following address: saf_admin-qs@safran.fr

Auditeur / Responsable de la Qualification
Auditor / Qualification Leader

Date :	Nom / Name :	Signature / Visa :
07/20/2020	Elodie VILLEBASSE Ingénieur Qualité Matériaux & Procédés Spéciaux Isabelle AMMAR-KHODJA Responsable Qualité Procédés Spéciaux	Signature numérique de Elodie VILLEBASSE Date : 2020.09.09 09:57:31 +02'00' Signature numérique de AMMAR-KHODJA Isabelle Date : 2020.09.09 12:00:22 +02'00'



SAFRAN

Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux
Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : NUPS-CP-10 IND : C

CODE FOURNISSEUR : MDM502662
SUPPLIER NUMBER

Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux
Special Processes Qualification Scope

Identification des installations <i>Facilities identification</i>	Caractéristiques de l'installation <i>Facilities features</i>	Matériau(x) <i>Material(s)</i>	Domaine d'utilisation <i>Operating scope</i>	Commentaires <i>Comments</i>
Tank 404	Soak clean	Polypropylene lined steel	Temperature: 60-70°C With stirring No filtration	Size (L x w x h) in meters: 3 x 0.7 x 1.1 m
Tank 434	De-Oxidiser 6-16	Polypropylene lined steel	Temperature: Ambient With stirring No filtration	Size (L x w x h) in meters: 3 x 0.7 x 1.1 m
Tank 417	Hard Anodising	Polypropylene lined steel	[-5;0°C] With stirring With filtration	Size (L x w x h) in meters: 3 x 0.7 x 1.1 m



Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : NUPS-CP-02 IND : D
CODE FOURNISSEUR : MDM502662
SUPPLIER NUMBER

Société Safran émettrice : SAFRAN NACELLES
Issuing Safran company

prononce la qualification sur les référentiels indiqués suivant GRP-0087 – GRM-0123.
grants the qualification on the specifications indicated as per GRP-0087 – GRM-0123.

Nu-Pro LTD

Eagle works, London Rd, Thrupp, Stroud
Gloucestershire, GL5 2BA

Pour les procédés spéciaux suivants, les domaines sont précisés page suivante
For the following special processes, refer to next page for scope definition

N° procédé Safran Safran process N°	Procédés Processes	Référentiel Technique Technical Specification	Statut Status	Restrictions techniques Technical limitation	Fin de Validité Expiration Date
11.1.9	Chromic Acid Anodising	HPTR0150	Qualifié / Qualified	On Aluminium Alloys for the series 7000 only.	NOT LIMITED
11.1.2	Sealing after Anodising	HPTR0150	Qualifié / Qualified	On Aluminium Alloys for the series 7000 only.	NOT LIMITED

N° de rapport
Report No.

Contact du fournisseur
Supplier contact

Observations
Remarks

DQ-9500 1.4 du 24/04/2020
Simon JONES Technical Engineer
SJones@nu-pro.com
Référentiels : GRP-0087 & GRM-0123 & BQM0009 DQ : DQ-9500 1.4 Nadcap : NA
September 2020: Fatigue test compliant to our requirements. Qualification granted. **NUPS-CP-02D**
July 2020: New product DeOxidiser 6-16. DQ and appendixes updated. Salt spray test compliants. Waiting for fatigue test results. **NUPS-CP-02C**
July 2018: Qualification reduced to Enhanced Monitoring following review of qualification testing and back up documentation. Clarification that the approval covers the processing of 7000 series alloys only. (Previous certificate NUPS-CP-02A) **NUPS-CP-02B**

La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication d'une liste des procédés spéciaux qualifiés. L'adresse pour accéder à cette liste est disponible dans la GRM-0123, paragraphe « Qualification et surveillance des procédés spéciaux ». L'activation des accès fournisseurs à cette liste se fait par demande à l'adresse suivante : saf_admin-aqs@safran.fr / The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list. The address to access to this list is available in GRM-0123, paragraph "Special Process Qualification and Monitoring". The activation of suppliers access to this list is done by request to the following address: saf_admin-aqs@safran.fr

Auditeur / Responsable de la Qualification
Auditor / Qualification Leader

Date :	Nom / Name :	Signature / Visa :
09/01/2020	Elodie VILLEBASSE Ingénieur Qualité Matériaux & Procédés Spéciaux Isabelle AMMAR-KHODJA Responsable Qualité Procédés Spéciaux	Signature numérique de Elodie VILLEBASSE Date : 2020.09.10 10:09:53 +02'00' Signature numérique de AMMAR-KHODJA Isabelle Date : 2020.09.10 11:37:15 +02'00'



Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : NUPS-CP-02 IND : D

CODE FOURNISSEUR : MDM502662
SUPPLIER NUMBER

Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux Special Processes Qualification Scope

Identification des installations <i>Facilities identification</i>	Caractéristiques de l'installation <i>Facilities features</i>	Matériau(x) <i>Material(s)</i>	Domaine d'utilisation <i>Operating scope</i>	Commentaires <i>Comments</i>
Tank 430	Soak clean Turco 4215-NC LT	Polypropylene lined steel	Temperature: 45-55°C Concentration: [45-60] g/l With stirring No filtration	Size (L x w x h) in meters: 3 x 0.7 x 1.1 m On Aluminium Alloys for the series 7000 only.
Tank 434	De-Oxidiser 6-16	Polypropylene lined steel	Temperature: Ambient With stirring No filtration	Size (L x w x h) in meters: 3 x 0.7 x 1.1 m On Aluminium Alloys for the series 7000 only.
Tanks 436 / 437	Chromic Acid Anodise	Polypropylene lined steel	Temperature: 38-42°C Free Chromic Acid: [30-50] g/l Total Chrome: 100 g/l maximum Sulphates: 0.34 g/l as Na ² SO ₄ Chloride: 0.2 g/l maximum as NaCl With stirring No filtration	Size (L x w x h) in meters: 3 x 0.7 x 1.1 m On Aluminium Alloys for the series 7000 only.
Tank 423	Seal Sodium Di-Chromate	Polypropylene lined steel	Temperature: 96°C minimum Concentration: [45-55] g/l With no stirring No filtration	Size (L x w x h) in meters: 3 x 0.7 x 1.1 m On Aluminium Alloys for the series 7000 only.
Tank 444	Dilute Chromate Seal Potassium Dichromate	Steel	Temperature: 97°C minimum Potassium dichromate: [30-50] g/l With no stirring No filtration	Size (L x w x h) in meters: 3 x 0.7 x 1.1 m On Aluminium Alloys for the series 7000 only.



Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : NUPS-CP-04
CODE FOURNISSEUR :
SUPPLIER NUMBER

IND : A

MDM502662

Société Safran émettrice : Safran Nacelles
Issuing Safran company

prononce la qualification sur les référentiels indiqués suivant GRP-0087 – GRM-0123.
grants the qualification on the specifications indicated as per GRP-0087 – GRM-0123.

Nu-Pro Limited

Stroud

Eagle Works, London Road, Thrupp, Stroud, Gloucestershire, GL4 2BA

Pour les procédés spéciaux suivant, les domaines sont précisés page suivante
For the following special processes refer to next page for scope definition

Safran Process N°	Procédés Processes	Référentiel Technique Technical Specification	Statut Status	Restrictions techniques Technical limitation	Fin de Validité Expiration Date
11.3.1	Chemical Conversion Coating Aluminium	HPTR 0064, MIL-C-5541	QUALIFIED	None	N/A

N° de rapport
Report No.

Observations
Remarks

N/A - DQ File & Nadcap

November 2016 – Qualified since February 2009. Last re-qualification based on DQ File and Nadcap accreditation. Moved onto monitoring system Previous certificate (NUP-TS04-15B)

La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication de la liste des procédés spéciaux qualifiés sur le site (AIRCOLLAB : www.boostaerospace.com/aircollab/ L'activation des accès fournisseurs à ce site se fait par demande à l'adresse suivante : saf.admin-gps@safran.fr / The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list on website (AIRCOLLAB: www.boostaerospace.com/aircollab/). The activations of suppliers access to the website will be done upon request to this following email address: saf.admin-gps@safran.fr

Auditeur/Responsable de la Qualification
Auditor/Qualification Leader

Date :

Name :

Signature :

07/11/2016

David Haworth / Clair Souter



Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : NUPPS-CP-04
CODE FOURNISSEUR :
SUPPLIER NUMBER

IND : A

MDM502662

Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Scope

Identification des installations <i>Facilities identification</i>	Caractéristiques de l'installation <i>Facilities features</i>	Matériau(x) <i>Material(s)</i>	Domaine d'utilisation <i>Operating scope</i>	Commentaires <i>Comments</i>
Tank 465	Degreasing	Turco 4215 NCLT	60 - 70°C	None
Tank 406	Water Rinse	Demineralised Water	Ambient	None
Tank 409	De-oxidiser	HCl	Ambient	None
Tank 410	Water Rinse	Demineralised Water	Ambient	None
Tank 413	Chromate Conversion	Alocrom 1200	Ambient Temperature for 3 – 5 minutes Current Density – 5 Amp dm ²	None
Tank 410	Water Rinse	Demineralised Water	Ambient	None
Tank 415	Hot Water Rinse	Demineralised Water	50 - 60°C	None



Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : NUPS-CP-04 IND : F
CODE FOURNISSEUR : MDM502662
SUPPLIER NUMBER

Société Safran émettrice : SAFRAN NACEELLES
Issuing Safran company

prononce la qualification sur les référentiels indiqués suivant GRP-0087 – GRM-0123.
grants the qualification on the specifications indicated as per GRP-0087 – GRM-0123.

Nu-Pro LTD

Eagle works, London Rd, Thrupp, Stroud
Gloucestershire, GL5 2BA

Pour les procédés spéciaux suivants, les domaines sont précisés page suivante
For the following special processes, refer to next page for scope definition

N° procédé Safran Safran process N°	Procédés Processes	Référentiel Technique Technical Specification	Statut Status	Restrictions techniques Technical limitation	Fin de Validité Expiration Date
11.3.1.1	Conversion chimique alliage d'aluminium / Al Alloys chemical conversion coating	HPTR0064 Type I Class 1	Qualifié / Qualified	Manual application only with Alodine 1200	NOT LIMITED
N° de rapport Report No.	Contact du fournisseur Supplier contact	Observations Remarks			

DQ-1010 1.4 du 24/04/2020

Simon JONES Technical Engineer
S.Jones@nu-pro.com

Référentiels : GRP-0087 & GRM-0123 & BQM0009 DQ: DQ-1010 1.4 Nadcap : NA

July 2020: New product DeOxidiser 6-16. DQ and appendixes updated. NUPS-CP-04F
January 2020: Definitive qualification granted due to compliant results. NUPS-CP-04E
September 2019: Prolongation of the temporary qualification waiting for salt spray panels results. NUPS-CP-04D
August 2019: Prolongation of the temporary qualification waiting for salt spray panels results. NUPS-CP-04C
June 2019 : Prolongation of the temporary qualification waiting for salt spray panels results. NUPS-CP-04B

La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication d'une liste des procédés spéciaux qualifiés. L'adresse pour accéder à cette liste est disponible dans la GRM-0123, paragraphe « Qualification et surveillance des procédés spéciaux ». L'activation des accès fournisseurs à cette liste se fait par demande à l'adresse suivante : saf_admin-ops@safran.fr / The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list. The address to access to this list is available in GRM-0123, paragraph "Special Process Qualification and Monitoring". The activation of suppliers access to this list is done by request to the following address: saf_admin-ops@safran.fr

Auditeur / Responsable de la Qualification
Auditor / Qualification Leader

Date :	Nom / Name :	Signature / Visa :
07/20/2020	Elodie VILLEBASSE Ingénieur Qualité Matériaux & Procédés Spéciaux Isabelle AMMAR-KHODJA Responsable Qualité Procédés Spéciaux	Signature numérique de Elodie VILLEBASSE Date : 2020.09.02 17:31:04 +02'00' Signature numérique de AMMAR-KHODJA Isabelle Date : 2020.09.03 08:44:15 +02'00'



Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : NUPS-CP-04 IND : F

CODE FOURNISSEUR : MDM502662
SUPPLIER NUMBER

Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Scope

Identification des installations <i>Facilities identification</i>	Caractéristiques de l'installation <i>Facilities features</i>	Matériau(x) <i>Material(s)</i>	Domaine d'utilisation <i>Operating scope</i>	Commentaires <i>Comments</i>
Chemical conversion Treatment workshop Manual application	Manual application	Aluminium alloys (2XXX, 6XXX, 7XXX)	Chemical conversion on aluminium alloys Alodine 1200 product	-



Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : NUPS-CP-19 IND : A
 CODE FOURNISSEUR :
 SUPPLIER NUMBER MDM502662

Société Safran émettrice : Safran Nacelles
Issuing Safran company

prononce la qualification sur les référentiels indiqués suivant GRP-0087 – GRM-0123.
grants the qualification on the specifications indicated as per GRP-0087 – GRM-0123.

Nu-Pro Limited

Stroud

Eagle Works, London Road, Thrupp, Stroud, Gloucestershire, GL4 2BA

Pour les procédés spéciaux suivant, les domaines sont précisés page suivante
For the following special processes refer to next page for scope definition

Safran Process N°	Procédés Processes	Référentiel Technique Technical Specification	Statut Status	Restrictions techniques Technical limitation	Fin de Validité Expiration Date
11 9 1	Silver Plating	Pr-1100, AMS 2410	QUALIFIED	None	N/A

N° de rapport Report No.

N/A - DQ File & Nadcap

Observations Remarks

November 2016 – Qualified since May 2009. Last re-qualification based on DQ File and Nadcap accreditation. Moved onto monitoring system Previous certificate (NUP-TS07-16A)

La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication de la liste des procédés spéciaux qualifiés sur le site (AIRCOLLAB : www.boostaerospace.com/aircollab/ L'activation des accès fournisseurs à ce site se fait par demande à l'adresse suivante : saf.admin-gps@safran.fr / The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list on website (AIRCOLLAB: www.boostaerospace.com/aircollab/). The activations of suppliers access to the website will be done upon request to this following email address: saf.admin-gps@safran.fr

Auditeur/Responsable de la Qualification
Auditor/Qualification Leader

Date :

07/11/2016

Name :

David Haworth / Clair Souter

Signature :





Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux
Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : NUPS-CP-19
CODE FOURNISSEUR :
SUPPLIER NUMBER

IND : A

MDM502662

Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux
Special Processes Qualification Scope

Identification des installations <i>Facilities identification</i>	Caractéristiques de l'installation <i>Facilities features</i>	Matériaux(s) <i>Material(s)</i>	Domaine d'utilisation <i>Operating scope</i>	Commentaires <i>Comments</i>
Tank 339	Degreasing	Turco 4215 NCLT	60 - 70°C	None
Tank 55	Water Rinse	Deminerilised Water	Ambient	None
Tank 44	Nickel Strike (As required)	NiCl / HCl	Ambient for 3 – 5 minutes Voltage 6V Current Density – 5 Amp dm ²	None
Tank 47	Silver Strike	AG KCN	Voltage 4 – 6V Current 8 Amp dm ² 30 to 60 seconds duration	None
Tank 48	Silver Plate	AG KCN	Voltage 1 – 2V Current 3 – 5 Amp dm ²	None



Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : NUPS-CP-06
 CODE FOURNISSEUR :
 SUPPLIER NUMBER

IND : A

MDM502662

Société Safran émettrice : Safran Nacelles
 Issuing Safran company

prononce la qualification sur les référentiels indiqués suivant GRP-0087 – GRM-0123.
 grants the qualification on the specifications indicated as per GRP-0087 – GRM-0123.

Nu-Pro Limited

Stroud

Eagle Works, London Road, Thrupp, Stroud, Gloucestershire, GL4 2BA

Pour les procédés spéciaux suivant, les domaines sont précisés page suivante
For the following special processes refer to next page for scope definition

Safran Process N°	Procédés Processes	Référentiel Technique Technical Specification	Statut Status	Restrictions techniques Technical limitation	Fin de Validité Expiration Date
11.4.2	Abrasive Blasting Titanium	PI-1800, HIPTR0089	QUALIFIED	None	N/A

N° de rapport Report No.

Observations Remarks

N/A - DQ File & Nadcap

November 2016 – Qualified since November 2009. Last re-qualification based on DQ File and Nadcap accreditation. Moved onto monitoring system
 Previous certificate (NUP-TS08-15B)

La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication de la liste des procédés spéciaux qualifiés sur le site (AIRCOLLAB : www.boostaerospace.com/aircollab/ L'activation des accès fournisseurs à ce site se fait par demande à l'adresse suivante : saf.admin-gps@safran.fr / The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list on website (AIRCOLLAB: www.boostaerospace.com/aircollab/). The activations of suppliers access to the website will be done upon request to this following email address: saf.admin-gps@safran.fr

Auditeur/Responsable de la Qualification
 Auditor/Qualification Leader

Date :

Name :

Signature :

07/11/2016

David Haworth / Clair Souter



Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : NUPS-CP-06
CODE FOURNISSEUR :
SUPPLIER NUMBER

IND : A

MDM502662

Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Scope

Identification des installations <i>Facilities identification</i>	Caractéristiques de l'installation <i>Facilities features</i>	Matériau(x) <i>Material(s)</i>	Domaine d'utilisation <i>Operating scope</i>	Commentaires <i>Comments</i>
Cabinet 132	Vacublast Internationals	Aluminium Oxide (Brown) 120 – 220	Operating Pressure 50 Psi	Dry Blast
Cabinet 132A	Abrasive Developments	Aluminium Oxide (Brown) 120 – 220	Operating Pressure 50 Psi	Dry Blast
Cabinet 133	Abrasive Developments	Aluminium Oxide (White) 240	Operating Pressure 50 Psi	Wet Blast



Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : NUPS-CP-05
 CODE FOURNISSEUR :
 SUPPLIER NUMBER

IND : A

MDM502662

Société Safran émettrice : Safran Nacelles
 Issuing Safran company

prononce la qualification sur les référentiels indiqués suivant GRP-0087 – GRM-0123.
 grants the qualification on the specifications indicated as per GRP-0087 – GRM-0123.

Nu-Pro Limited

Stroud

Eagle Works, London Road, Thrupp, Stroud, Gloucestershire, GL4 2BA

Pour les procédés spéciaux suivant, les domaines sont précisés page suivante
 For the following special processes refer to next page for scope definition

Safran Process N°	Procédés Processes	Référentiel Technique Technical Specification	Statut Status	Restrictions techniques Technical limitation	Fin de Validité Expiration Date
11.3.3	Passivation (Chromate Free)	Pr-1050, AMS2700	QUALIFIED	None	N/A

N° de rapport Report No.

N/A - DQ File & Nadcap

Observations Remarks

November 2016 – Qualified since December 2009. Last re-qualification based on DQ File, Nadcap accreditation and completion of qualification testing. Moved onto monitoring system. Previous certificate (NUP-TS06-15B)

La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication de la liste des procédés spéciaux qualifiés sur le site (AIRCOLLAB : www.boostaerospace.com/aircollab/ L'activation des accès fournisseurs à ce site se fait par demande à l'adresse suivante : saf.admin-gps@safran.fr / The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list on website (AIRCOLLAB: www.boostaerospace.com/aircollab/). The activations of suppliers access to the website will be done upon request to this following email address: saf.admin-gps@safran.fr

Auditeur/Responsable de la Qualification
 Auditor/Qualification Leader

Date :

07/11/2016

Name :

David Haworth / Clair Souter

Signature :



Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux Special Processes Qualification Certificate

N° ACPS : NUPS-CP-05
CODE FOURNISSEUR :
SUPPLIER NUMBER

IND : A

MDM502662

Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux Special Processes Qualification Scope

Identification des installations <i>Facilities Identification</i>	Caractéristiques de l'installation <i>Facilities features</i>	Matériau(x) <i>Material(s)</i>	Domaine d'utilisation <i>Operating scope</i>	Commentaires <i>Comments</i>
Tank 404	Degreasing	Turco 4215 NCLT	60 - 70°C	None
Tank 406	Water Rinse	Demineralised Water	Ambient	None
Tank 408	Passivate	HNO3	21 - 32°C	None
Tank 410	Rinse	Demineralised Water	Ambient	None
Tank 415	Hot Rinse	Demineralised Water	50 - 60°C	None



Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : NUPS-CP-12 IND : A
CODE FOURNISSEUR :
SUPPLIER NUMBER MDM502662

Société Safran émettrice : Safran Nacelles
Issuing Safran company

prononce la qualification sur les référentiels indiqués suivant GRP-0087 – GRM-0123.
grants the qualification on the specifications indicated as per GRP-0087 – GRM-0123.

Nu-Pro Limited

Stroud

Eagle Works, London Road, Thrupp, Stroud, Gloucestershire, GL4 2BA

Pour les procédés spéciaux suivant, les domaines sont précisés page suivante
For the following special processes refer to next page for scope definition

Safran Process N°	Procédés Processes	Référentiel Technique Technical Specification	Statut Status	Restrictions techniques Technical limitation	Fin de Validité Expiration Date
11.10.1	Dry Film Application	HPTR 0082	QUALIFIED	Molycote 3400A Aero only	N/A

N° de rapport
Report No.

Observations
Remarks

N/A - DQ File & Nadcap

November 2016 – Qualified since March 2013. Last re-qualification based on DQ File, Nadcap accreditation and qualification testing. Moved onto monitoring system. Previous certificate (NUP-TS10-15A)

La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication de la liste des procédés spéciaux qualifiés sur le site (AIRCOLLAB : www.boostaerospace.com/aircollab/ L'activation des accès fournisseurs à ce site se fait par demande à l'adresse suivante : saf.admin-gps@safran.fr / The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list on website (AIRCOLLAB: www.boostaerospace.com/aircollab/). The activations of suppliers access to the website will be done upon request to this following email address: saf.admin-gps@safran.fr

Auditeur/Responsable de la Qualification
Auditor/Qualification Leader

Date :

Name :

Signature :

07/11/2016

David Haworth / Clair Souter



Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : NUPS-CP-12
CODE FOURNISSEUR :
SUPPLIER NUMBER

IND : A

MDM502662

Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Scope

Identification des installations <i>Facilities identification</i>	Caractéristiques de l'installation <i>Facilities features</i>	Matériau(s) <i>Material(s)</i>	Domaine d'utilisation <i>Operating scope</i>	Commentaires <i>Comments</i>
Preparation Area	Masking and Paint Preparation	N/A	15 - 30°C	None
Booth LEV 007	Dry Film Application	3400A Aero	Spray Only	None
Oven BIP 1192	Stoving / Curing	N/A	Temperature - 190°C max	Confirms to AMS2750E requirements
Oven BIP 1533	Stoving / Curing	N/A	Temperature - 300°C max	Confirms to AMS2750E requirements



Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : NUPS-CP-22
CODE FOURNISSEUR :
SUPPLIER NUMBER

IND : A

MDM502662

Société Safran émettrice : Safran Nacelles
Issuing Safran company

prononce la qualification sur les référentiels indiqués suivant GRP-0087 – GRM-0123.
grants the qualification on the specifications indicated as per GRP-0087 – GRM-0123.

Nu-Pro Limited

Stroud

Eagle Works, London Road, Thrupp, Stroud, Gloucestershire, GL4 2BA

Pour les procédés spéciaux suivant, les domaines sont précisés page suivante
For the following special processes refer to next page for scope definition

Safran Process N°	Procédés Processes	Référentiel Technique Technical Specification	Statut Status	Restrictions techniques Technical limitation	Fin de Validité Expiration Date
11.9.1	Electroless Nickel Plating	HPTR 0137	QUALIFIED	None	N/A

N° de rapport Report No.

Observations Remarks

N/A - DQ File & Nadcap

November 2016 – Qualified since September 2010. Last re-qualification based on DQ File and Nadcap accreditation. Moved onto monitoring system Previous certificate (NUP-TS09-16B)

La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication de la liste des procédés spéciaux qualifiés sur le site (AIRCOLLAB : www.boostaerospace.com/aircollab/ L'activation des accès fournisseurs à ce site se fait par demande à l'adresse suivante : saf.admin-gps@safran.fr / The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list on website (AIRCOLLAB: www.boostaerospace.com/aircollab/). The activations of suppliers access to the website will be done upon request to this following email address: saf.admin-gps@safran.fr

Auditeur/Responsable de la Qualification
Auditor/Qualification Leader

Date :

Name :

Signature :

07/11/2016

David Haworth / Clair Souter



Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : NUPS-CP-22 IND : A
CODE FOURNISSEUR :
SUPPLIER NUMBER MDM502662

Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux Special Processes Qualification Scope

Identification des Installations <i>Facilities identification</i>	Caractéristiques de l'installation <i>Facilities features</i>	Matériau(x) <i>Material(s)</i>	Domaine d'utilisation <i>Operating scope</i>	Commentaires <i>Comments</i>
Tank 339	Degreasing	Turco 4215 NCLT	60 - 70°C	None
Tank 55	Water Rinse	Demineralised Water	Ambient	None
Tank 44	Nickel Strike	NiCl / HCl	Ambient 3 to 5 minute duration Voltage – 6V, Current 5 Amp dm ²	None
Tank 40	Electroless Nickel	Nicklad 794	88 - 91°C	None
Tank 41	Electroless Nickel	Nicklad 794	88 - 91°C	None
Oven	JLS 2	N/A	Time and temperature as required by specification	None



Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : NUPS-CP-21
 CODE FOURNISSEUR :
 SUPPLIER NUMBER

IND : A

MDM502662

Société Safran émettrice : Safran Nacelles
Issuing Safran company

prononce la qualification sur les référentiels indiqués suivant GRP-0087 – GRM-0123.
grants the qualification on the specifications indicated as per GRP-0087 – GRM-0123.

Nu-Pro Limited

Stroud

Eagle Works, London Road, Thrupp, Stroud, Gloucestershire, GL4 2BA

Pour les procédés spéciaux suivant, les domaines sont précisés page suivante
For the following special processes refer to next page for scope definition

Safran Process N°	Procédés Processes	Référéntiel Technique Technical Specification	Statut Status	Restrictions techniques Technical limitation	Fin de Validité Expiration Date
11.9.19	Cadmium Plating	BLRE031101	QUALIFIED	None	N/A

N° de rapport Report No.	Observations Remarks
--------------------------	----------------------

N/A - DQ File & Nadcap	November 2016 – Qualified since April 2009. Last re-qualification based on DQ File and Nadcap accreditation. Moved onto monitoring system Previous certificate (NUP-TS05-15A)
------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication de la liste des procédés spéciaux qualifiés sur le site (AIRCOLLAB : www.boostaerospace.com/aircollab/ L'activation des accès fournisseurs à ce site se fait par demande à l'adresse suivante : saf.admin-gps@safran.fr / The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list on website (AIRCOLLAB: www.boostaerospace.com/aircollab/). The activations of suppliers access to the website will be done upon request to this following email address: saf.admin-gps@safran.fr

Auditeur/Responsable de la Qualification
 Auditor/Qualification Leader

Date :	Name :	Signature :
07/11/2016	David Haworth / Clair Souter	



Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : NUPS-CP-21
CODE FOURNISSEUR :
SUPPLIER NUMBER

IND : A

MDM502662

Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Scope

Identification des installations <i>Facilities identification</i>	Caractéristiques de l'installation <i>Facilities features</i>	Matériau(x) <i>Material(s)</i>	Domaine d'utilisation <i>Operating scope</i>	Commentaires <i>Comments</i>
Tank 339	Degreasing	Turco 4215 NCLT	60 - 70°C	None
Tank 338	Water Rinse	Demineralised Water	Ambient	None
Tank 337	Pickle	HCl	Ambient	None
Tank 320	Water Rinse	Demineralised Water	Ambient	None
Tank 317	Nickel Strike (As required)	NiCl / HCl	Ambient 3 - 5 minutes Current Density - 5 Amp dm ²	None
Tank 320	Water Rinse	Demineralised Water	Ambient	None
Tank 335	Cadmium Plating	Cadmium (L-HE)	15 - 30°C	None
Tank 343	Cadmium Plating	Cadmium (Dull)	15 - 30°C	None
Tank 334	Cadmium Plating	Cadmium (Bright)	15 - 30°C	None
JLS Oven	De-embrittlement	N/A	190°C Time as per specification	None



Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : NUPS-CP-15
CODE FOURNISSEUR :
SUPPLIER NUMBER

IND : F

MDM502662

Société Safran émettrice : Safran Nacelles
Issuing Safran company

prononce la qualification sur les référentiels indiqués suivant GRP-0087 – GRM-0123.
grants the qualification on the specifications indicated as per GRP-0087 – GRM-0123.

Nu-Pro Limited

Stroud

Eagle Works, London Road, Thrupp, Stroud, Gloucestershire, GL5 2BA

Pour les procédés spéciaux suivant, les domaines sont précisés page suivante
For the following special processes refer to next page for scope definition

Safran Process N°	Procédés Processes	Référentiel Technique Technical Specification	Statut Status	Restrictions techniques Technical limitation	Fin de Validité Expiration Date
14.3.4	Chemical Milling of Aluminium Alloys	HPTR 0065	QUALIFIED	Restricted to Milling 2024 aluminium alloys	NO LIMITATION

N° de rapport Report No.

DQ File – DQ-3400_1.0_2017.05.16
CRQPS - Chrono 105738
Validation Report – 33A0004-RevA

Observations Remarks

March 2018 – Full qualification granted for Chemical Milling of 2024 Aluminium Alloys as per referenced reports. Process moved onto Monitoring.
Previous Certificate NUPS-CP-15-E)

La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication de la liste des procédés spéciaux qualifiés sur le site (AIRCOLLAB : www.boostaerospace.com/aircollab/ L'activation des accès fournisseurs à ce site se fait par demande à l'adresse suivante : saf.admin-gps@safran.fr / The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list on website (AIRCOLLAB: www.boostaerospace.com/aircollab/). The activations of suppliers access to the website will be done upon request to this following email address: saf.admin-gps@safran.fr

Auditeur/Responsable de la Qualification Auditor/Qualification Leader

Date :	Name :	Signature :
07/06/2018	David Haworth / Clair Souter	David HAWORTH Clair Souter

Digitally signed by David HAWORTH
Date: 2018.06.12 14:33:01 +01'00'

Digitally signed by Clair Souter
Date: 2018.06.12 14:43:01 +01'00'



Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : NUPS-CP-15

IND : F

CODE FOURNISSEUR :

SUPPLIER NUMBER

MDM502662

Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Scope

Identification des installations <i>Facilities identification</i>	Caractéristiques de l'installation <i>Facilities features</i>	Matériau(x) <i>Material(s)</i>	Domaine d'utilisation <i>Operating scope</i>	Commentaires <i>Comments</i>
Tank 430	Aqueous Degreasing	TURCO 4215 NCLT	45 - 55°C 2 - 10 minutes	None
Tank 616	De-Smut	De-oxidiser 7/17	15 - 25°C 5 - 10 minutes	None
Spray Booth	Maskant Application	AC850 Aero D Tan Maskant	N/A	None
Tank 618	Chemical Milling	32-80 g/l NaOH 10-20 g/l Na2S 6 g/l minimum aluminium	85 - 90°C	None
Tank 6	De-Smut	De-oxidiser 7/17	15 - 25°C 5 - 10 minutes	None



Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : NUPS-CP-01
CODE FOURNISSEUR :
SUPPLIER NUMBER

IND : A

MDM502662

Société Safran émettrice : Safran Nacelles
Issuing Safran company

prononce la qualification sur les référentiels indiqués suivant GRP-0087 – GRM-0123.
grants the qualification on the specifications indicated as per GRP-0087 – GRM-0123.

Nu-Pro Limited

Stroud

Eagle Works, London Road, Thrupp, Stroud, Gloucestershire, GL4 2BA

Pour les procédés spéciaux suivant, les domaines sont précisés page suivante
For the following special processes refer to next page for scope definition

Safran Process N°	Procédés Processes	Référentiel Technique Technical Specification	Statut Status	Restrictions techniques Technical limitation	Fin de Validité Expiration Date
11.7.3	Paint Application	HPTR0015, PWI 23 op 2 BLRG045001, PWI 38	QUALIFIED	PWI 23 option 2 at issue 6, PWI 38 at issue 6	N/A
N° de rapport Report No.	Observations Remarks	Auditeur/Responsable de la Qualification Auditor/Qualification Leader			

N/A - DQ File & Nadcap

November 2016 – Qualified since November 2008. Last re-qualification based on DQ File and Nadcap accreditation. Moved onto monitoring system
Previous certificate (NUP-TS01-16A)

La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication de la liste des procédés spéciaux qualifiés sur le site (AIRCOLLAB : www.boostaerospace.com/aircollab/ L'activation des accès fournisseurs à ce site se fait par demande à l'adresse suivante : saf.admin-gps@safran.fr / The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list on website (AIRCOLLAB: www.boostaerospace.com/aircollab/). The activations of suppliers access to the website will be done upon request to this following email address: saf.admin-gps@safran.fr

Date :

07/11/2016

Name :

David Haworth / Clair Souter

Signature :



Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : NUPS-CP-01
CODE FOURNISSEUR :
SUPPLIER NUMBER

IND : A

MDM502662

Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux Special Processes Qualification Scope

Identification des installations Facilities identifier	Caractéristiques de l'installation Facilities features	Matériau(x) Material(s)	Domaine d'utilisation Operating scope	Commentaires Comments
Preparation Area	Masking and Paint Preparation	N/A	15°C - 30°C	None
Booth BIP 1534	Paint Application and Stoving	Paint as listed in DQ File	15°C - 30°C – Application 80°C maximum stoving	None
Booth BIP 1535	Paint Application and Stoving	Paint as listed in DQ File	15°C - 30°C – Application 80°C maximum stoving	None
Booth BIP 1190	Paint Application and Stoving	Paint as listed in DQ File	15°C - 30°C – Application 80°C maximum stoving	None
Booth BIP 1191	Paint Application and Stoving	Paint as listed in DQ File	15°C - 30°C – Application 80°C maximum stoving	None
Booth BIP 1584	Paint Application	Paint as listed in DQ File	15°C - 30°C – Application	None
Oven BIP 1192	Stoving / Curing	N/A	Temperature 190°C max	Conforms to AMS 2750E
Oven BIP 1533	Stoving / Curing	N/A	Temperature 300°C max	Conforms to AMS 2750E